



# МАШИНА ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ **SGX**



**Оптимальная по размерам, прочная и простая в использовании** машина для плазменной и кислородно-газовой резки.

# ОПТИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР. ОПТИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.

Когда речь идет об автоматической плазменной и кислородно-газовой резке, ESAB уверен, что нет необходимости максимизировать размер ради производительности.

Благодаря совершенной конструкции и широким возможностям, SGX производит высококачественные заготовки с максимальным коэффициентом использования материала,

требуя при этом минимум производственной

площади. Добавьте

доступную цену и

исключительную прочность и вы

получите лучшее предложение

для вашего производства.

Не соглашайтесь на компромисс

- переходите на следующий

уровень с SGX.



## Оптимальный дизайн

Благодаря компактной конструкции и доступным конфигурациям, SGX идеально подойдет любому, в том числе расширяющемуся производству.

## Прочная конструкция

Передовые технологии и качество ESAB делают SGX прочной, надежной и высокоскоростной машиной для резки.

## Простое управление

SGX полностью интегрирован с ЧПУ ESAB Vision T5®, которое автоматизирует работу с управлением через простой в использовании сенсорный экран и встроенную базу данных процессов для плазменной и кислородно-газовой резки.





# КОМПАКТНЫЙ И УДОБНЫЙ

Эффективно спроектированный SGX позволяет производить машинную плазменную и кислородно-газовую резку на впечатляюще малой рабочей площади. Конструкция идеально подойдет небольшим мастерским, в том числе и без крана-балки. Благодаря конструкции с низкими рельсами вы сможете легко загружать и выгружать материалы даже с помощью вилочного погрузчика.

## Конфигурации размеров

Изменение ширины машины с шагом в один метр позволяет сконфигурировать её размеры исходя из ваших потребностей и доступного места.

- Ширина зоны резки: от 1.5 до 2.5 м
- Длина зоны резки: от 2.5 до 14.5 м





## Столы для резки

Благодаря конструкции с отдельно расположенными рельсами, SGX может использоваться как с вытяжными столами для резки, так и с водяными столами, для резки на или под водой.





# ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ. МОЩНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.

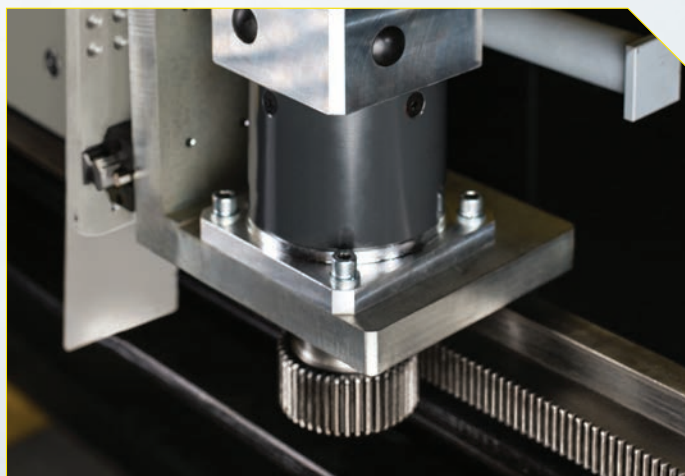
ESAB гордится качеством и надежностью своих решений для резки. В SGX используется тяжелая стальная сварная балка, прецизионно фрезерованные поверхности и линейный направляющий рельс. Вы можете рассчитывать на плавное движение, стабильную точность и долгий срок службы оборудования, что обеспечит вам максимальный возврат инвестиций.

- Обработанные с трех сторон направляющие рельсы обеспечивают плавное и точное продольное перемещение
- Легкая установка и точное выравнивание с помощью прочных, полностью регулируемых рельсовых опор
- Прецизионная зубчатая рейка установлена непосредственно на поверхность рельса обеспечивая отличное выравнивание

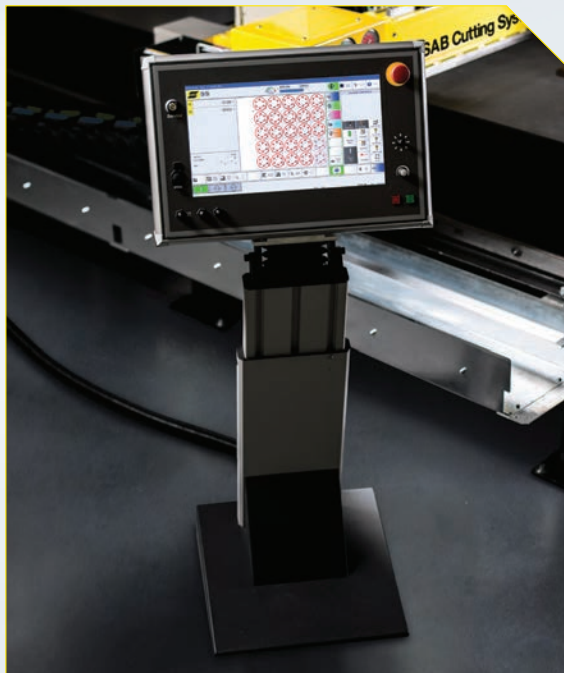
## Высокопроизводительная резка.

Пусть размер машины вас не смущает - SGX специально создан для обеспечения всей необходимой мощности, скорости и точности.

- Двухсторонний привод, высокоскоростная порталная конструкция
- Привода переменного тока обеспечивают перемещения со скоростью до 25,000 мм/мин, а в паре с высокоскоростным суппортом резака гарантируют оптимизацию времени цикла резки
- Система линейных направляющих обеспечивает точность при высоких динамических характеристиках по всей зоне резки



# ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. ЛЕГКОСТЬ ОСВОЕНИЯ.



## Стойка ЧПУ

Портативную систему управления легко разместить в удобном для оператора месте, что повышает гибкость в использовании.

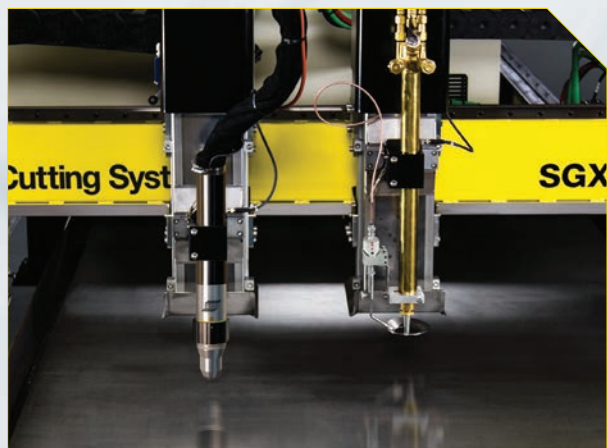


## Современные технологические процессы

С SGX вы получаете доступ к передовым технологиям машинной резки ESAB:

- Технология Enhanced Hole Technology™ - для резки точных отверстий с соотношением диаметра к толщине от 1:1 в конструкционной стали толщиной до 25 мм
- Smart Voltage Height Control - интеллектуальное управление высотой напряжения автоматически компенсирует износ электрода для увеличения срока службы расходных деталей и достижения стабильного качества резки
- Технология ESAB SmartCycle™ повышает производительность путем оптимизации времени цикла резки деталей по всей карте раскроя

# ГИБКИЕ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ СТАНЦИИ.



SGX поддерживает до трех рабочих инструментов, в том числе до двух кислородно-газовых резаков и одной плазменной станции.

Стандартные характеристики:

- Мощный подъемник с линейными направляющими рельсами и шарико-винтовой передачей обеспечивают точность и прочность
- Магнитная система аварийной остановки предотвратит повреждение резака
- Тепловой экран из нержавеющей стали защитит подъемник и балку от брызг металла в процессе резки







## Плазменная резка

Плазменная станция оснащена высокоскоростным подъемником, который оптимизирует время цикла резки и повышает производительность. Улучшена резка небольших отверстий путем точного определения начальной высоты. Настройка машины выполняется легко и быстро, благодаря полностью автоматической системе управления газом и встроенной базе данных процессов в ЧПУ Vision T5.

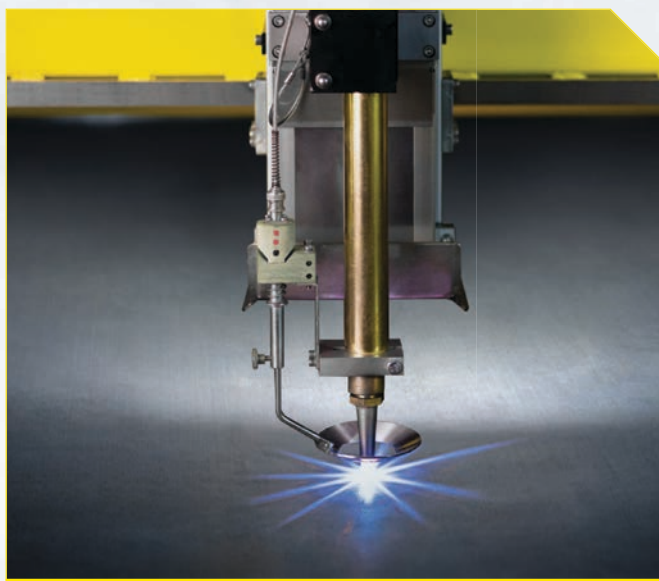
Выбирайте конфигурацию системы, которая лучше всего подойдет вашим потребностям:

- **Система плазменной резки iSeries** - высококачественная плазменная резка до 50 мм по конструкционной стали, нержавеющей стали и алюминия. Доступна для SGX в вариантах на 100, 200 и 300 Ампер, и обеспечивает лучшее качество резки с максимальным сроком службы расходных деталей и минимальными операционными затратами.
- **Система воздушно-плазменной резки A-Series** - экономичная резка до 20 мм

## Дополнительные аксессуары

Для дополнительной настройки и улучшения вашей системы доступны следующие опции:

- **Лазерный указатель** - ускоряет выравнивание машины и листа для резки



## Кислородно-газовая резка

Удобная кислородно-газовая резка обеспечивается надежной и точной станцией для резки листов из конструкционной стали толщиной до 100 мм (4 дюйма). Станция оснащена электромагнитными клапанами для повышенной безопасности и сокращения потерь газов. Система автоматического контроля высоты оптимизирует высоту пробивки и резки.

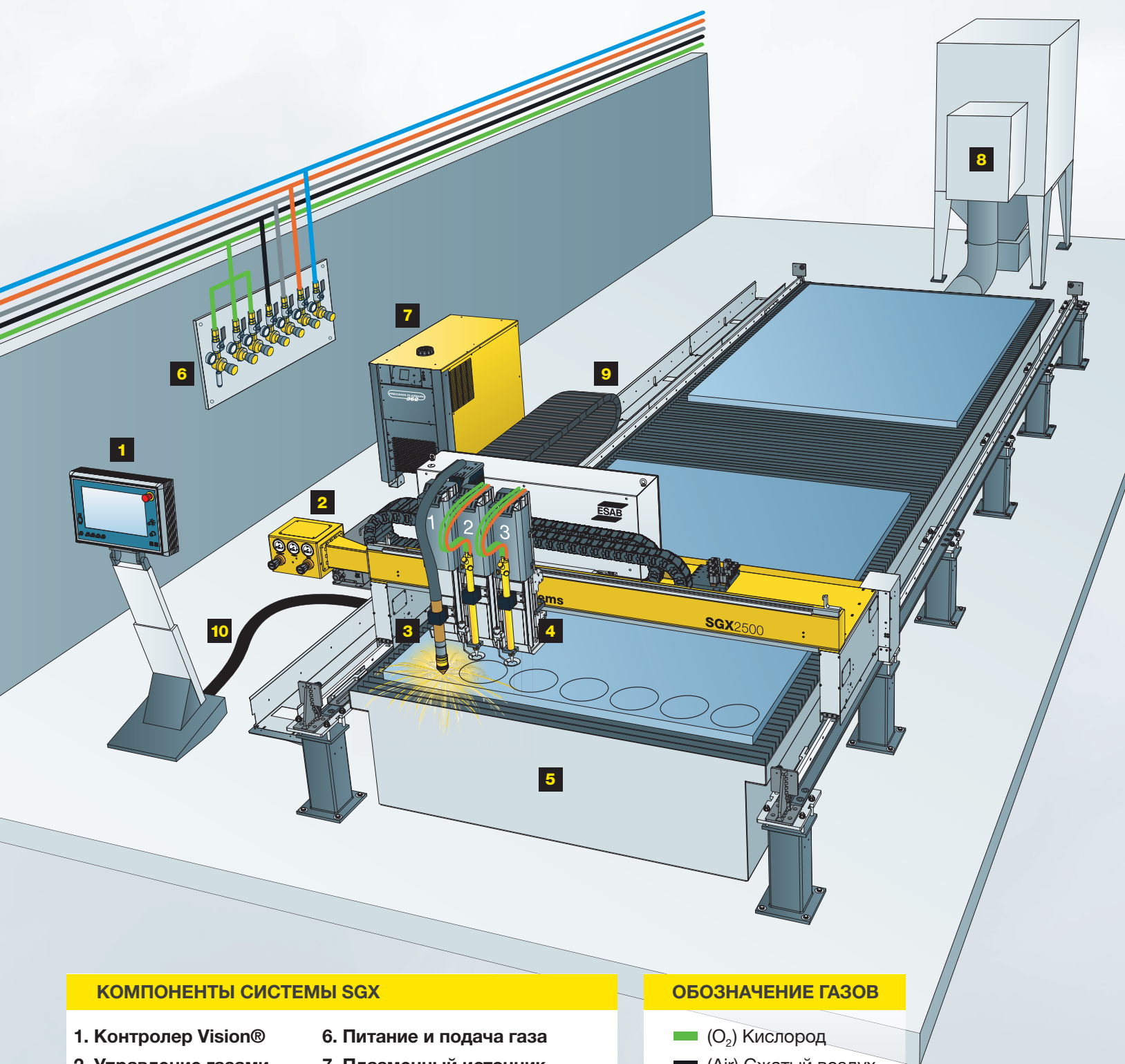
При добавлении кислородно-газовой станции, ваш SGX также комплектуется устройством управления газом ESAB:

- Удобное расположение и доступ к резаку
- Эффективная пробивка листов больших толщин
- Автоматическое переключение между высоким и низким давлением предварительного нагрева

- **Маркер Air scribe** - повышает точность и снижает объем дополнительных работ

- **Безопасность работы** - повысьте уровень индивидуальной защиты с помощью световых завес, защитного ограждения и безопасного контроллера с приводами

# ХАРАКТЕРИСТИКИ.



## КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ SGX

- |                          |                                |
|--------------------------|--------------------------------|
| 1. Контролер Vision®     | 6. Питание и подача газа       |
| 2. Управление газами     | 7. Плазменный источник         |
| 3. Плазменная станция    | 8. Пылесборник                 |
| 4. Станции газовой резки | 9. Цепь и лоток осевого рельса |
| 5. Стол для резки        | 10. Кабель ЧПУ                 |

## ОБОЗНАЧЕНИЕ ГАЗОВ

- |                                       |                            |
|---------------------------------------|----------------------------|
| <span style="color: green;">—</span>  | (O <sub>2</sub> ) Кислород |
| <span style="color: black;">—</span>  | (Air) Сжатый воздух        |
| <span style="color: grey;">—</span>   | (N <sub>2</sub> ) Азот     |
| <span style="color: orange;">—</span> | (FG) Топливный газ         |
| <span style="color: blue;">—</span>   | (Ar) Аргон                 |

## ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛЕЙ SGX

| Модель SGX                          | 2000    | 2500    | 3000    |
|-------------------------------------|---------|---------|---------|
|                                     | ММ      | ММ      | ММ      |
| Ширина рельсовой колеи              | 2000 мм | 2500 мм | 3000 мм |
| Ширина машины*                      | 2759 мм | 3259 мм | 3759 мм |
| Макс. ширина стола                  | 1626 мм | 2126 мм | 2626 мм |
| Макс. перемещение с одной станцией  | 1560 мм | 2060 мм | 2560 мм |
| Макс. перемещение с двумя станциями | 1270 мм | 1770 мм | 2270 мм |
| Макс. перемещение с тремя станциями | 1070 мм | 1570 мм | 2070 мм |

\*Ширина включает в себя панель управления газом и лоток цепи, но не включает ЧПУ, который размещается на отдельной подставке.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ SGX (ВСЕ МОДЕЛИ)

|                                                      | ММ                                      |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Мин. шаг расстановки рабочих органов                 | 200 мм                                  |
| Макс. скорость машины                                | 25,000 мм/мин                           |
| Длина хода вертикального подъемника                  | 200 мм                                  |
| Скорость вертикального подъемника                    | 15 м/мин                                |
| Высота поверхности резания                           | 660 – 700 мм                            |
| Высота машины (верх плазменной станции)              | 1667 мм                                 |
| Высота рельса (верх рельса)                          | 591 – 621 мм                            |
| Длина рельса                                         | 3 – 16 м                                |
| Длина хода резака                                    | 1.7 – 14.7 м                            |
| Рекомендуемое покрытие листа                         | 1.5 – 14 м                              |
| Длина маркировочной черты (включая ограничение хода) | 1500 мм                                 |
|                                                      | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ                          |
| Напряжение питающей сети                             | 230/400/460/575В AC, 50/60Гц, Одна фаза |
| Максимальный ток нагрузки                            | 20 Ампер                                |

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ SGX (ВСЕ МОДЕЛИ)

| Доступные процессы                          | Плазменная и кислородная резка, плазменная и граверная маркировка                                                                               |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Макс. конфигураций инструментальных станций | 1 плазменный резак / 2 кислородных резака<br>1 плазменный резак / 1 кислородный резак / 1 маркер<br>0 плазменных резаков / 2 кислородных резака |
| ТЕХНОЛОГИЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ                 |                                                                                                                                                 |
| Макс. количество резаков                    | 1 плазменный резак                                                                                                                              |
| Макс. толщина резки                         | 50 мм в зависимости от плазменного источника                                                                                                    |
| ТЕХНОЛОГИЯ КИСЛОРОДНО-ГАЗОВОЙ РЕЗКИ         |                                                                                                                                                 |
| Макс. количество резаков                    | 1 или 2 кислородных резака                                                                                                                      |
| Макс. толщина резки                         | 100 мм                                                                                                                                          |
| Топливные газы                              | Ацетилен, пропан, природный газ, смесь горючих газов                                                                                            |

Примечание: Характеристики могут быть изменены без уведомления. Внешний вид продукции может отличаться от изображений.



# НЕПРЕВЗОЙДЕННЫЙ СЕРВИС И ПОДДЕРЖКА.

Машина термической резки SGX, как и все продукты компании ESAB, обеспечена превосходным сервисом и технической поддержкой потребителей. Квалифицированная клиентская и Сервисная службы ESAB готовы быстро ответить на любые Ваши вопросы, решить возникшие проблемы, а также помочь разместить заявку на обслуживание или модернизацию вашего оборудования и программного обеспечения. Мы предлагаем:

- Набор ценностей, включающий проверку машин и процессов, чтобы ваши инвестиции были максимально эффективны
- Программы периодического профилактического обслуживания и контракты на техническое обслуживание для поддержания вашего оборудования и программного обеспечения в оптимальном состоянии
- Расходные детали ESAB для максимально эффективной плазменной резки
- Специализированные ремонтные службы
- Комплекты модернизации оборудования, систем управления и программного обеспечения
- Качественное обучение продуктам и процессам, включая программы повышения квалификации

Наша продукция поддерживается наиболее полной гарантией из существующих на рынке.

С ESAB Вы можете быть уверены, что вы приобрели оборудование, которое будет соответствовать Вашим потребностям сегодня и в будущем. Воспользуйтесь нашим предложением по обучению работе на оборудовании или разработке процессов.

За комплексным решением ESAB обратитесь к ближайшему представителю компании или официальному дистрибьютору ESAB.

**Дополнительная информация доступна на сайте [esab.ru](http://esab.ru)**

ФАКТИЧЕСКИЙ ВНЕШНИЙ ВИД ПРОДУКЦИИ МОЖЕТ ОТЛИЧАТЬСЯ ОТ ИЗОБРАЖЕННОГО.

ESAB / [esab.com](http://esab.com)



XA00191299/2017